

## **Permahyd® Базовая краска Alu Star Effect**

Permahyd® Базовая краска Alu Star Effect — это эксклюзивная водоразбавляемая базовая краска для создания лакокрасочных покрытий по двухслойной технологии и имеющая выраженный эффект металлического покрытия. В зависимости от применяемого покровного лака возможно получение покрытия аналогично хромовому (с глянцевыми покровными лаками) или алюминиевому (с матовыми покровными лаками). Уникальное высококачественное покрытие с эксклюзивным пигментом придает автомобилю неповторимый и экстраординарный внешний вид.

**ПОВЕРХНОСТЬ**

	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Полностью отвержденное и отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие</li> <li>2. Загрунтованные или обработанные наполнителем поверхности</li> </ol>
	<p>Заводское/старое лакокрасочное покрытие или наполнитель тщательно очистить, отшлифовать «по-сухому» эксцентриковой шлифовальной машиной с пылеудалением и абразивами P500–600 или «по-мокрому» абразивами P800–1000</p> <p>Все поверхности перед нанесением еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 и затем Permahyd® Средством для удаления силикона 7080</p> <p>Перед дальнейшей обработкой еще раз тщательно очистить отшлифованные участки Permahyd® Средством для удаления силикона 7080 для удаления пыли и остатков краски. Удаляйте избыток средства 7080 при помощи специальной безворсовой салфетки</p>
	<p>Прошлифованные участки изолируйте с применением Permahyd® 1K Грунт-наполнителя 4100 или Pemasolid®/Permacron® 2K наполнителей. Участки, прошлифованные до металла, должны быть изолированы с применением Priomat® Протравливающего грунта 4075 или Priomat® 1K Грунт-наполнителя 4085 с последующим нанесением Pemasolid®/Permacron® 2K наполнителей</p>

**ПРИМЕНЕНИЕ****Нанесение Permacron® Базовой краски сер. 293 RAL7035, светло-серой (первый слой)**

	<p>20% подходящего Permacron® MS отвердителя или 15 % подходящего Pemasolid® HS отвердителя</p>
	<p>Permacron® Basecoat разбавители 3054/3055 (быстрый) (3055 — для небольших поверхностей и быстрого ремонта)</p>
	<p>примерно 40 %</p>

	<p>17–18 секунд (DIN) 41–45 секунд (ISO)</p>	
	<p>RP</p>	<p>Технология HVLP</p>
		
	<p>1.3–1.4</p>	<p>1.3–1.4</p>
	<p>2.0–2.5</p>	<p>2.0–3.0</p>
	<p>Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования</p>	
	<p>2 слоя с промежуточной сушкой 10 мин</p>	
	<p>Краску следует наносить ровными сплошными слоями до достижения равномерной по цвету поверхности подложки и получения равномерного по толщине слоя покрытия.</p>	
	<p>по меньшей мере 30 мин, в зависимости от применяемого разбавителя</p>	
<p><b>Нанесение Permahyd® Базовой краски Alu Star Effect (второй слой)</b></p>		
	<p>не требуется</p>	
	<p>готова к нанесению</p>	
	<p>Высокое давление</p>	<p>Технология HVLP</p>
		

	1.3–1.4	1.3–1.4
	2.0–2.5	2.0–3.0
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования	
	1 туманный слой с последующим нанесением 5–6 легких слоев (с промежуточной сушкой между слоями до получения матовой поверхности)	
	2–4 мкм	
	промежуточная сушка перед сушкой в камере не требуется	
	20 мин при температуре +60 °С	
	Для полного перекрывания поверхности и достижения требуемого эффекта придерживайтесь технологии нанесения покрытия, указанной в данной инструкции	
<b>ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА</b>		
	Для достижения эффекта хромового покрытия наносить Permacron®/Permasolid® 2K глянцевые покровные лаки Для достижения эффекта алюминиевого покрытия наносить Permacron® Elastic Покровный лак 8070 (полуматовый) или смесь Permacron® Покровного лака 8085 (матового) с 10% Permasolid® Пластификатора 9050 (только для небольших поверхностей).	
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>		
Содержание твердого вещества по весу — 6.0%		
Плотность — 0.98 г/см <sup>3</sup>		
Теоретический расход — 0.011 л/м <sup>2</sup> (при 4 мкм)		
VOC — 763 г/л		
<b>ХРАНЕНИЕ</b>		
Гарантированный срок хранения	3 мес в оригинальной закрытой упаковке	